

Bitte umgehend zurück senden an:

RST Steuerberatungsgesellschaft mbH

**FAX: Dresden 0351 / 202517450
Dessau-Roßlau 0340 / 2604242
Zwickau 0375 / 27117729**

RÜCKANTWORT

An dem RST – Apothekerseminar 2018

Dresden, am 17. Mai 2018

10.30 Uhr – 13.30 Uhr

**Sächsische Landesärztekammer
Schützenhöhe 16
01099 Dresden**

nehme ich mit 1 Person teil

nehme ich mit 2 Personen teil

nehme ich nicht teil

Schkeuditz, am 29. Mai 2018

14.00 Uhr – 17.00 Uhr

**Globana Airport Hotel
Frankfurter Str. 4
04435 Schkeuditz**

nehme ich mit 1 Person teil

nehme ich mit 2 Personen teil

nehme ich nicht teil

Name der teilnehmenden Personen:

.....

.....

Unterschrift (bitte leserlich) und Apothekenstempel